

## HYDRA POWER 46

### Hydraulineste

**HYDRA POWER 46** on suorituskykyinen, kulumista hidastava hydraulineste, joka on kehitetty ajoneuvojen ja teollisuuden korkeapaineisiin hydraulikkajärjestelmiin, joita käytetään kohtalaisen tai erittäin vaativissa olosuhteissa.

**HYDRA POWER 46** perustuu laadukkaaseen mineraaliöljyyn, joka on lisäaineistettu varmistamaan seuraavat ominaisuudet:

- Erinomainen kuumuuden ja hapettumisen kesto.
- Poikkeuksellisen hyvien kulumista ehkäisevien ominaisuuksien ansiosta pumput ja komponentit kestävät pitempään.
- Koska vesi erottuu öljystä tehokkaasti, lietettä muodostuu vähemmän.
- Erityiset ruosteen- ja korroosionestoaineet suojaavat metallikomponentteja myös kosteissa olosuhteissa.
- Koska ilma poistuu nesteestä nopeasti, pumppujen kavitointivaara pienenee, jolloin ne toimivat ongelmitta.
- Yhteensopiva hydraulikkajärjestelmissä yleisesti käytettyjen metallien ja tiivistemateriaalien kanssa.

**HYDRA POWER 46** ylittää seuraavat luokitukset:

DIN 51524 Part 2 HLP  
Vickers M-2950  
Denison HF-1

AFNOR NFE 48-603  
I-286-S  
Cincinnati P-70

ISO 11158HM  
US Steel 127, 136

### Tekniset Tiedot

Ominaisuudet	Yksikkö	Menetelmä	Tyypillinen arvo
ISO VG Class			46
Tiheys lämpötilassa 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM 4052	862
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	7.02
Viskositeetti-indeksi		ASTM D2270	115
Leimahduspiste COC	°C	ASTM D92	>201
Jähmettymispiste	°C	ASTM D97	-36
FZG A/8,3 90°C	min	DIN 51354-2	12
Vedenerottuminen lämpötilassa 54 °C	max	DIN 51599	30