

HYDRA POWER SYNTH 46

Täyssynteettinen hydraulineeste

HYDRA POWER SYNTH 46 on ensiluokkainen, tuhkaton, täyssynteettinen ja ympäristön huomioiva hydraulineeste, joka on kehitetty kaikkein vaativimpiin uudenaikaisiin teollisuuden ja ajoneuvojen hydraulikkajärjestelmiin.

HYDRA POWER SYNTH 46 perustuu laadukkaaseen synteettiseen öljyyn, joka on lisäaineistettu varmistamaan seuraavat ominaisuudet:

- Mainio kuumuuden ja hapettumisen kesto vähentää sakanmuodostusta, parantaa pumppujen ja venttiilien toimintaa ja mahdollistaa hydraulineesteen ja suodattimien pitemmän vaihtovälin.
- Poikkeuksellisen hyvät kulumisenesto-ominaisuudet.
- Luontaisesti korkea viskositeetti-indeksi varmistaa, että viskositeetti muuttuu minimaalisesti laajalla lämpötila-alueella.
- Koska vesi erottuu öljystä tehokkaasti, lietettä muodostuu vähemmän.
- Erityiset ruosteen- ja korroosionestoaineet suojaavat eri metalleja olevia komponentteja järjestelmässä olevan veden haitallisilta vaikutuksilta.
- Ilman nopea erottuminen minimoi pumpun kavitointivaaraa ja estää komponenttien vahingoittumisen.
- Pitkään kestävä hydrolyyttinen stabiilisuus ja yhteensopivuus keltametallin kanssa veden läsnäollessa
- Yhteensopiva hydraulikkajärjestelmissä yleisesti käytettyjen metallien ja tiivistämateriaalien kanssa.

HYDRA POWER SYNTH 46 ylittää seuraavat luokitukset:

DIN 51524 Part 2 HLP
Cincinnati P-70

AFNOR NFE 48-603 HM
Vickers M-2950-S

ISO 11158 HM
Vickers I-286-S

Denison HF-1

Tekniset Tiedot

Ominaisuudet	Yksikkö	Menetelmä	Tyypillinen arvo
ISO VG Class			46
Tiheys lämpötilassa 15 °C	kg/m ³	ASTM 4052	850
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 100°C	mm ² /s	ASTM D7042	7.9
Viskositeetti-indeksi		ASTM D2270	135
Leimahduspiste COC	°C	ASTM D92	>201
Jähmettymispiste	°C	ASTM D97	-45
Vedenerottuminen lämpötilassa 54 °C	max	DIN 51599	15